Указания по окраске пистолетами HVLP

Основные положения

HVLP является сокращением обозначения High Volume Low Presure (низкое давление при большом объеме). По законодательным положениям были определены следующие предельные значения для технических параметров.

a.) коэффициент переноса материала > 65 %

b.) давление внутри головки / дюзы пистолета < 0,7 бара

Пистолеты, представленные в продаже, настроены на давление 0,7 бара внутри головки / дюзы, при этом коэффициент переноса материала сильно зависит от пользователя.

Преимущества

При использовании лакокрасочных материалов Glasurit® вместе с пистолетом HVLP возможна экономия материла от 10 до 30 %.

Указания при работе

1. Установка вязкости	Также как с обычными пистолетами. Следить за температурой материала – ок. 18-22 °C.
2. Подача материала	Устанавливается индивидуально - как в зависимости от пистолета, так и отступа до объекта и скорости нанесения.
3. Подача воздуха	Диаметр шланга: 9 мм Разъемы, муфты, ниппели: 9 мм
4. Установка давления воздуха	По рекомендации изготовителя пистолета
5. Отступ при распылении	10-15 см до объекта.
6. Скорость при распылении	В зависимости от: а) подачи материала б) отступа
7. Угол нанесения	90 градусов к объекту.
8. Зоны перехода	Зону перехода окрашивать равномерными проходами.

Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/EC, а также к соответствующим национальным правилам.Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте http://techinfo.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмбХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуритштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия

Указания по окраске пистолетами HVLP

Возможные дефекты – причины и устранение

Оптимальный вид (рисунок) нанесения

Для получения правильного рисунка нанесения, все отверстия должны быть безупречно очищены. Повреждение отверстий, из-за использования при очистке слишком твердых предметов, приводит к нарушению формы факела. Неправильная центровка иглы, также, является причиной неправильного рисунка нанесения.

Рисунок нанесения имеет серповидную форму

Причина:

Полная струя подаваемого воздуха из незасоренного рожкового отверстия смещает факел в сторону засоренной стороны.

Факел имеет форму капли или овала

Причина:

Загрязнение иглы или воздушных муфт.

Воздушную дюзу повернуть на 180°. Очистьте крышку и дюзу, если неправильный рисунок все же остался. Очистьте крышку, в случае если дефекты при распылении сохраняются.

Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/EC, а также к соответствующим национальным правилам.Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте http://techinfo.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмбХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуритштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия

Указания по окраске пистолетами HVLP

Расщепление факела (ласточкино крыло)

Возможные причины:

1. слишком высокое давление распыления
2. наносимый материал слишком жидкий
3. недостаток распыляемого материала

Исправьте дефекты путем регулировки объема воздуха.

Прерывистый факел

Возможные причины:

1. слишком маленькая подача материала
2. дюза краски не ввернута
3. посадочное место на дюзе или на головке дюзы повреждено.

Материал пузырится или “кипит” в бачке пистолета

Причины:

Подаваемый воздух через магистраль для краски попадает в бачок пистолета. Дюза недостаточно завернута, не была закреплена полностью. Закрепите, прочистьте или замените весь дюзовый набор.

Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/EC, а также к соответствующим национальным правилам.Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте http://techinfo.glasurit.com или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмбХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуритштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия