

Glasuret® ускоряющая добавка Racing



- Применение:** Ускоритель сушки для стандартных Прозрачных лаков Glasurit (соответствующих и не соответствующих ограничениям по содержанию VOC), 22 Серии, 22 Серии VOC и 285- HS Грунтов-наполнителей/наполнителей
- Свойства:**
- Снижение времени сушки
 - Улучшает процесс сушки и свойства покрытия
- Примечания:** Не добавлять 523-15 ускоряющую добавку в 285- Грунт-наполнитель / наполнитель при температуре > 25°C, по причине слишком короткой жизнеспособности

	Структура нанесения	Прозрачный лак			
	Соотношение смешивания	2 : 1 + 10 %	VOC-совместимый	2 : 1 + 10 %	Прозрачный лак
	Отвердитель	100 объемн. %	923-35 923-115 923-135 923-335	100 объемн. %	923-144 923-155 923-255
	Разбавитель	50 объемн. %	929-31/-33	50 объемн. %	929-91/-93
	Разбавитель	10 объемн. %	523-15	10 объемн. %	523-15
	Вязкость DIN 4 20°C	16-22 с, зависит от используемого продукта		Жизнеспособность при 20 °C: 45 – 120 мин., в зависимости от используемого продукта	
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7-давление внутри дюзы		Пистолет высокого давления: 1.3 –1.4 мм 2.0 бара	
	Количество слоев	½ + 1		½ + 1 2	923-255 923-144, - 155
		Толщина покрытия: 40 – 60 мкм		Толщина покрытия: 40 – 60 мкм	
	Сушка: 20°C	923-135 923-35, -115, -335	1 час 4 часа	923-144 923-155, -255	1 час 3 часа
	Сушка: 60°C	923-135 923-35, -115, -335	15 мин. 20 мин.	923-144 923-155, -255	10 мин. 20 мин.
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	6 мин.			
	Инфракрасная сушка (средневолновая)	8 – 12 мин.			











Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/ЕС, а также к соответствующим национальным правилам. Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмБХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуриштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия



	Структура нанесения	22 Серия VOC и 22 Серия			
	Соотношение смешивания	2 : 1 + 10 %	22 Серия VOC	2 : 1 + 10 %	22 Серия
	Отвердитель	50 объемн. %	929-31/-33	50 объемн. %	929-91/-93
	Разбавитель	10 объемн. %	523-15	10 объемн. %	523-15
	Вязкость DIN 4 20°C	20-24 с, зависит от используемого продукта		Жизнеспособность при 20 °C: 30 мин.	
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP-пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар 0.7-давление внутри дюзы		Пистолет высокого давления: 1.3 – 1.4 мм 2.0 бара	
	Количество слоев	2 промежуточная выдержка ок. 5 мин Толщина покрытия: 50 - 70 мкм		2 промежуточная выдержка ок. 5 мин Толщина покрытия: 50 - 70 мкм	
		$\frac{1}{2} + 1$ может наноситься на вертикальные поверхности (не требуется выдержки между слоями) Толщина покрытия: ок. 50 мкм		$\frac{1}{2} + 1$ может наноситься на вертикальные поверхности (не требуется выдержки между слоями) Толщина покрытия: ок. 50 мкм	
	Сушка: 20°C	4 часа		4 часа	
	Сушка: 60°C	20 мин.		15 мин.	
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	6 мин.		6 мин.	
	Инфракрасная сушка (средневолновая)	8 – 12 мин.		8 – 12 мин.	














Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/ЕС, а также к соответствующим национальным правилам. Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмБХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуритштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия



	Структура нанесения	HS-Грунт-наполнитель / Наполнитель			
	Соотношение смешивания	4 : 1 : 1	HS-Грунт-наполнитель	3 : 1 : 1	Нешлифуемый наполнитель
	Отвердитель	100 объемн. %	285-505 285-555 285-655	100 объемн. %	285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
		25 объемн. %	929-55, -56	33 объемн. %	929-56 / -55
		25 объемн. %	523-15	33 объемн. %	523-15
	Вязкость DIN 4 20°C	14 – 22 с, в зависимости от используемого продукта		Жизнеспособность при 20°C: 30 – 60 мин., в зависимости от используемого продукта	
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP пистолет: 1.7 – 1.9 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар давление внутри дюзы Пистолет высокого давления 1.6 – 1.8 мм, 2.0 бар		HVLP пистолет: 1.3 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар давление внутри дюзы Пистолет высокого давления 1.3 – 1.4 мм, 2.0 бар	
	Количество слоев	2		½ + 1	
		Толщина покрытия: 50 – 70 мкм		Толщина покрытия: 20 – 35 мкм	
	Сушка: 20°C	1,5 ч		10 мин. (*)	
	Сушка: 60°C	10 мин.		-	
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	4 мин.		-	
	Шлифовка Ручная	P 400 – P 600		(*) Если рекомендуемое время сушки превышает более чем на 20 мин. поверхность должна быть легко отшлифована	
	Шлифовка Эксцентрик	P 400		-	














Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/ЕС, а также к соответствующим национальным правилам. Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмБХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуриштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия



	Структура нанесения	Грунт-наполнитель	
	Соотношение смешивания	4 : 1 : 1	
	Отвердитель	100 объемн. %	285-700 285-730 285-790
		25 объемн. %	929-55, -56
		25 объемн. %	523-15
	Вязкость DIN 4 20°C	20 – 24 с, в зависимости от используемого продукта	Жизнеспособность при 20°C: 20 мин.
	Пистолет с верхним бачком Входное давление	HVLP пистолет: 1.7 – 1.9 мм 2.0 – 3.0 бар / 0.7 бар давление внутри дюзы	Пистолет высокого давления 1.6 – 1.8 мм, 2.0 бар
	Количество слоев	2	
		Толщина покрытия: 50 – 70 мкм	
	Сушка: 20°C	1,5 ч	
	Сушка: 60°C	15 мин.	
	Инфракрасная сушка (коротковолновая)	6 мин.	
	Шлифовка Ручная	P 800	
	Шлифовка Эксцентрик	P 400	

Пожалуйста, обратитесь к листам безопасности Европейского Союза по маркировке продуктов, требуемые по Директиве 1999/45/ЕС, а также к соответствующим национальным правилам. Продукты предназначены только для профессионального использования.

Информация, содержащаяся в этом издании, основывается на наших современных знаниях и опыте. Ввиду многих факторов, которые могут влиять на процесс изготовления и нанесения наших продуктов, данная информация не освобождает от разработки и проведения собственных тестов; а также, данная информация не гарантирует ни конкретные свойства, ни годность продукции для специфических целей. Любые описания, картинки, фотографии, указания, пропорции, весовые соотношения и т.п., приведенные в данных листах, даны только для общей информации. Они могут меняться без предшествующей информации и не составляют согласованное договорное качество продукции (техническая информация). Последняя версия заменяет все предыдущие. С последней версией Вы можете ознакомиться на нашем сайте <http://techinfo.glasurit.com> или получить от Ваших поставщиков. Обязательством покупателей наших продуктов является обеспечение соблюдения всех запатентованных прав, существующих правил и законодательных норм. Не исключено, что данный продукт содержит частицы < 0.1 мкм.

БАСФ Коутингс ГмБХ
Решения по ремонтному окрашиванию
Европа

Глазуриштрассе 1
48165 Мюнстер
Германия

